

AGGREGATE

Elektropumpen / Mikro- / Mini- / Kompakt- Aggregate
für Liftgeräte, Ladebordwände, Hubbühnen und Minikräne
mit Gleich- oder Wechselstromantrieb
mit integriertem Druckventil, Sitz- oder Wegeventil
mit Kunststoff oder Stahltank

bis 7 KW Motorleistung
max 20 l/min
pmax 320 bar

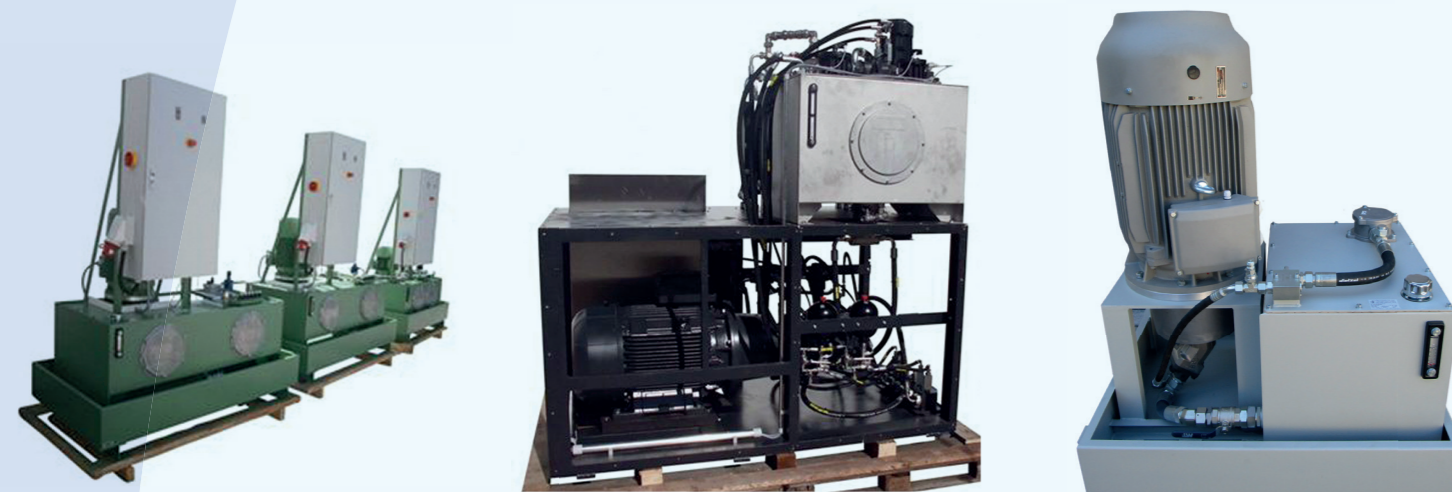
Fabrikat: Bosch Rexroth, HPI



Luftgetriebene Hydroaggregate
Hydraulische Luftdruckübersetzer als Kompaktaggregate
bis zum Druckverhältnis 1:80 d.h. p max = 560 bar
Fabrikat : HEYPAC

Sonderaggregate nach Kundenvorgabe
für industrielle und mobile Anwendungen
mit Konstant- oder Regelpumpen
Wechselstrommotor bis 250 KW
bis 1500L Tankvolumen

Diesel- und Benzinaggregate
mit schallgedämmter Einhausung
mit 3D Konstruktion



Wer sind wir?

- Ihre Partner für hydraulische Antriebstechnik, Mobil- und Industriehydraulik.
- Wir sind ein mittelständisches Unternehmen mit 35 Mitarbeitern an zwei Standorten.
- Als Bosch Rexroth Certified Excellence Solution Partner für die Mobilhydraulik beraten und beliefern wir Kunden von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme von hydraulischen Gesamtsystemen z.B. Fahrtriebsteuerungen, Arbeitshydrauliken, geschlossene Kreislaufsysteme

Wir bieten:

- Handel mit hydraulischen Komponenten und Ersatzteilen
- Projektierung von kundenspezifischen Systemen / Aggregaten
- Service Reparatur / Montage / Inbetriebnahmen
- Lager für kundenorientierte Lieferzeiten



HK HYDRAULIK-KONTOR GmbH
Gerlingweg 86
D-25335 Elmshorn
Tel.: 04121-8006-0
Fax: 04121-8006-20



Internet: www.hk-hydraulik-kontor.de
E-Mail: info@hk-hydraulik-kontor.de

HK HYDRAULIK-KONTOR GmbH
An der Distelliete 1
D-36414 Unterbreizbach
Tel.: 036962-51508-0
Fax: 036962-51508-20



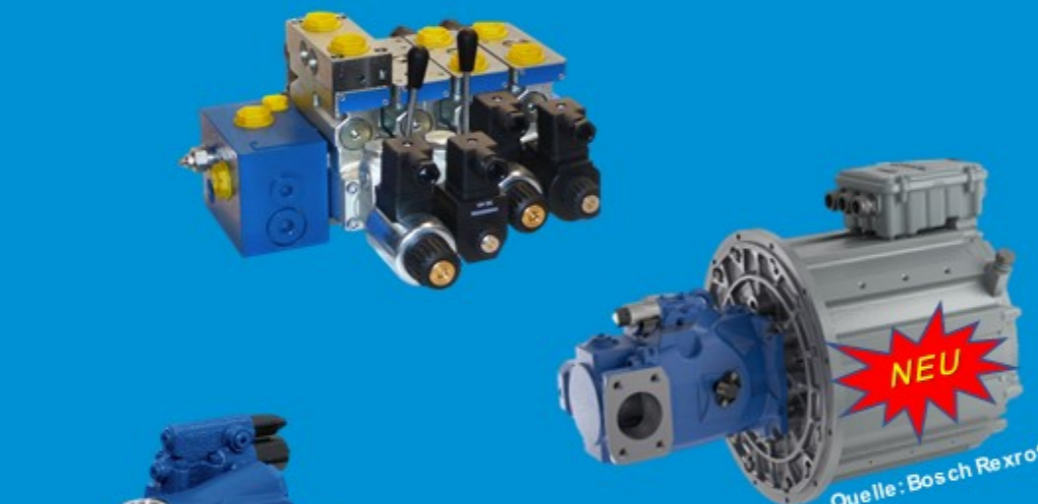
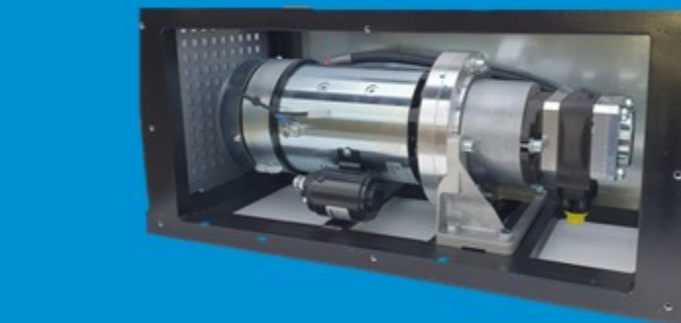
Unsere Serviceabteilungen in Elmshorn und Unterbreizbach reparieren seit Jahrzehnten hydraulische Kolbeneinheiten wie Axial- und Radialkolbenpumpen / Motoren verschiedener Hersteller. Mit mehreren Pumpen- und Motoren-Prüfständen und dem 200KW Dieselgenerator Prüfstand können auch größere Einheiten getestet werden. Wir bevorraten verschiedene Ersatzteile für die Durchführung kurzfristiger Reparaturen.



Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015



Ihr Partner der Mobilhydraulik



Wir bewegen was...

HK - BOSCH REXROTH CE PARTNER



Seit über 40 Jahren sind wir in der Hydraulikbranche als kompetenter Partner von kleinen und mittleren OEM bekannt und beraten bereits in der 2. Generation mit über 35 Mitarbeitern an 2 Standorten in Deutschland Maschinenhersteller von mobilen Arbeitsmaschinen rund um den Bereich der Hydraulik. Als Bosch Rexroth Solution Partner in der Mobilhydraulik betreuen wir seit 2016 Hersteller verschiedenster Branchen und wurden in 2020 von Bosch Rexroth als CE Partner (Certified Excellence Partner) zertifiziert.

BOSCH REXROTH eLION Solutions

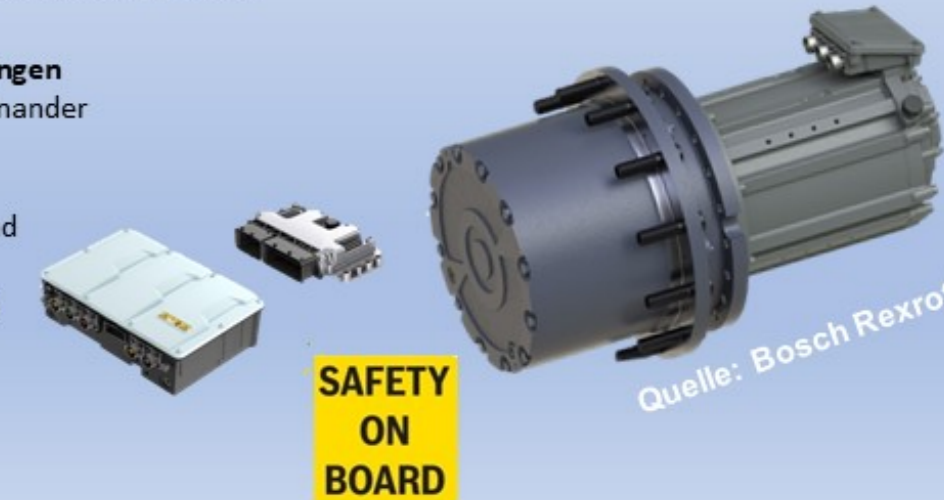
Perfekt aufeinander abgestimmte Lösungen, an Marktstandards angepasst, reibungslose Integration in verschiedenen Off-Highway-Fahrzeugen.

eOC eLION – Lösungen für die Arbeitshydraulik

Direkte Pumpen- und Motorkupplung
Standardisierte Pumpenschnittstellen nach SAE J744 und ANSI B92.1
Verstellpumpe
Druck-, Leistungs- und Volumenstromsteuerung
Einfach- oder Mehrfach-Pumpenbaugruppen
Drehzahlstrategien für wirkungsgradoptimierten Betrieb, NVH-optimierten Betrieb und thermisch optimierten Betrieb

Perfekt aufeinander abgestimmte Lösungen

- Elektrische Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt
- Schutzklasse IP6K7 und IP6K9K
- Kompakt und modular für Leistungs- und Drehmomentskalierung
- Breites Leistungsspektrum (bis 200 kW)
- perfekt für viele Fahrzeugfunktionen
- CAN J1939-Schnittstellen



SAFETY ON BOARD

Quelle: Bosch Rexroth

BOSCH REXROTH: PROPORTIONAL LOAD SENSING VENTILE SERIE M4, ED UND EDG

Als Bosch Rexroth M4-Logistik Partner projektieren wir nach Kundenvorgabe Steuerblöcke der Baureihen M4, ED und EDG. Wir bieten Unterstützung bei der Auslegung des Steuerblockes mit Schaltplanerstellung und 3D Daten. Die Montage und Prüfung wird im Werk Unterbreizbach durchgeführt und ermöglicht durch Lagerhaltung der Einzelkomponenten projektbezogene, kundenorientierte Lieferzeiten. Der modulare Mobilsteuerblock der Serie ED von Bosch Rexroth Oil Control bietet einzigartige Möglichkeiten zur LS-Steuerung mit integrierten Funktionen wie Druck- und Stromventilen. Das Open- oder Closed Center System (für Konstant- oder Verstellpumpen) mit LUDV ermöglicht dem Anwender das lastunabhängige Steuern mehrerer Verbraucher gleichzeitig. Die neue Baureihe EDG bietet die Anbindung an CAN Bus und die Kombination von Elektronischer Steuerung mit zusätzlicher Handhebelbedienung. Die Steuerblöcke finden in vielen Branchen Anwendung: Hubarbeitsbühnen, Gabelstapler, Autokrane, Mobilkrane, Feldspritzer, Mähdrescher, Teleskoplader, Baggerlader, Bagger, Bohrgeräte, Müllfahrzeuge, Kehrmaschinen.



Baureihe M4-12: mit Sondereingangsplatte und Abschaltventil



Hybridlösung: M4-12 mit ED Ventil



Neue Baureihe EDG: Variante CAN BUS und Handhebel



PUMPEN UND MOTORE

Zahnradpumpen / -Motore

Außenzahnradpumpen
Fördervolumen $v_g = 0,25 - 250 \text{ cm}^3/\text{U}$
Baukastensystem mit vielen Anbau- und Kombinationsmöglichkeiten
Für Betriebsdrücke bis 300 bar (Baureihe 2,6)
Fabrikate : Bosch Rexroth, HPI

Flügelzellenpumpen / -Motore

Kontakt oder verstellbar, Doppelpumpen
Baureihe z.B. VT6, VT7, V10, V20

Innenzahnradpumpen

Für industrielle Anwendungen und Fahrzeugantrieb (Unimog)
Baugrößen $v_g = 3,6 - 250 \text{ cm}^3/\text{U}$, $p_{\text{max}} = 330 \text{ bar}$

Axialkolbenpumpen / -Motore

Mit konstantem oder verstellbarem Volumen nach
Schrägscheiben oder Schrägachsenbauart
für offenen oder geschlossenen Kreislauf
variabel mit verschiedenen Verstellungen wie z.B.
Druck-, Leistungs-, Förderstrom-, LS- Regler

LKW Nebenabtreibs-Pumpen

Ein- und Zweikreis-Kolbenpumpen für den Fahrzeugbau
konstant oder verstellbar
Groß-Zahnradpumpen mit 3- und 4-Loch ZF-Flansch

Planetengetriebe für Mobil- und Industrieanwendungen

$T = 100 - 65.000 \text{ kNm}$ Rad- Endantriebe für Fahrzeuge
Pumpenverteilergetriebe für Dieselanbau

Radialkolbenpumpen / -Motore

Baugröße $v_g = 2,1 - 5400 \text{ cm}^3/\text{U}$, langsamlaufend

Geroler / Gerotor-Motore

Langsamlaufende Motoren von $v_g = 8 - 940 \text{ cm}^3/\text{U}$
Kombination mit direkt anflanschbaren Bremsen
oder integrierter Bremse, auch als Radmotor lieferbar

Reparatur und Prüfstandtest, Ersatzteilservice

Reparatur und Prüfung von Kolbenpumpen und
- Motoren, Ventile, Zylinder
Verschiedener Fabrikate von z.B. Bosch Rexroth,
Samhydraulik, Oilgear, Vickers, Eaton, Sauer,
Axial Pump, Comer, Brevini, Linde, Hydrokraft,
Kawasaki, SAI, Staffa
Prüfung am eigenen Diesel-Generatorprüfstand
bis 200 kW
Ersatzteilservice: Dichtungen, Lager, Repair Kits,
Kolbensätze, Triebwerke



VENTILE FÜR MOBIL – UND INDUSTRIEANWENDUNGEN

CETOP-Ventile

Ventile in Endplatten- und Zwischenplattenbauweise
CETOP / NG 6 – NG32
Schieberventilausführung, direkt- oder vorgesteuert,
Weg-, Druck-, Strom- oder Druckminderfunktion,
Absperrventile, Lasthalteventile
auch als Proportionalventil für Weg-Druck-Stromfunktion

Rohrleitungseinbau Ventile

Für Weg-, Druck-, Strom- oder Druckminderfunktion,
Absperrventile, Lasthalteventile, Umschaltventile
Einschraubpatronenventile 12, 24, 48 VDC und 40 VAC
Kugelhähne, Mengenteiler, Rückschlagventile

Mobilwegeventile

in Sektionsbauweise und Monoblockausführung
Serie BM / BF / BC für $Q_{\text{max}} = 20/30/40/70$ oder 180 l/min
Bis max. 300 bar Fabrikat: BLB
Stromregler in der Eingangssektion oder auch an jeder Sektion
Eingangsdruckbegrenzungsventil
elektrisch 12/24 Volt oder elektrisch mit Handhebel (Doppelstufe)
hydraulisch oder pneumatisch ansteuerbar sowie
mit Joystick / Seilzug Fernbetätigung mit Mikroschalter Option

**Elektrohydraulische Proportionalwegeventile /
Proportionale Load Sensingventile in Sektionsbauweise**

Für Open-Center (Konstantpumpe) und Closed-Center
(LS Regelpumpe) für elektrische oder hydraulische Joysticksteuerung

Serie M4-12 / M4-15

Für bis zu 10 Sektionen, bis 200 l/min je Sektion, Eingang bis 300 ltr/min
 $p_{\text{max}} = 410 \text{ bar}$

Serie ED und Serie EDG

Für bis zu 10 Sektionen, bis zu max 60 l/min,
 $p_{\text{max}} 350 \text{ bar}$

in verschiedenen Ausführungen: mit LS, mit aufgebauten Ventilen,
mit s/w, proportionaler oder hydraulischer Ansteuerung
mit Handhebel und elektrischer Betätigung 12/24 Volt
Serie ED: mit LUDV Funktion (Flowsharing) durch
nachgeschaltete Druckwaage
Serie EDG: mit vorgeschalteter Druckwaage
lieferbar mit CAN BUS: CAN Open
Fabrikat Bosch Rexroth
Steuerung z.B. mit BODAS Mobilelektronik- System

Elektro-Steuer- / und Schaltschränke

Mit Steuer- und Regelkreisen, Frequenzumrichter für
mobile oder industrielle Anwendungen



HYDRAULIKZYLINDER

Standardzylinder

Hydraulikzylinder nach DIN, CETOP und Hüttenwerknorm
mit verschiedenen Befestigungsformen:
Gelenkaugen, Schwenkzapfen, Flanschbefestigung

Sonder- / Spezialzylinder

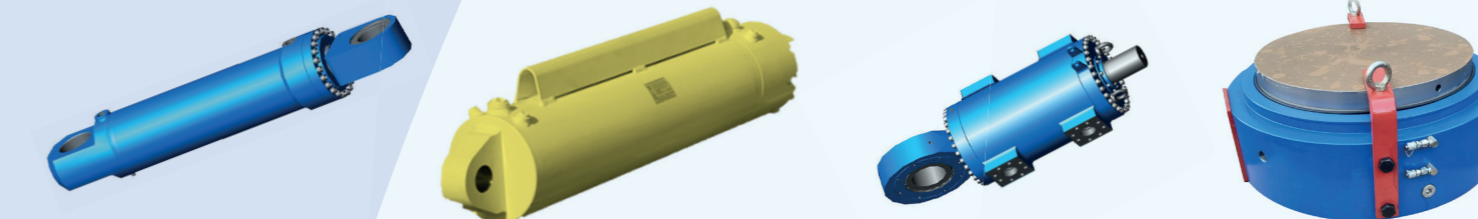
Neufertigung und Reparatur
Konstruktion in 3D nach Kundenvorgabe, speziell auf die
Anwendung angepasst
mit möglichen Sonderoptionen:

- integrierten Ventilen und Sensoren
- angeschraubten Ventilblöcken
- Wegmesssystem
- Sonderbeschichtung
- Rückholfeder hydraulisch lösend
- Innerer Verriegelung
- Wasserkühlung
- Spülluft
- Faltenbalg als Hitzeschutz

Bauformen: Differentialzylinder, Plunger, Teleskopzylinder, Stützzylinder, Federzylinder, Flachzylinder, Flachzylinder
mit taumelndem Kolben, Kurzhubzylinder

Anwendungen: Bergbau, Fahrzeugbau, Prallwerktechnik, Pressenbau, Landtechnik

Funktionen: z.B. Abstützzylinder, Hubzylinder, Lenkzylinder, Lafettenzylinder, Beraubezylinder, Kippzylinder,
Schwenkzylinder, Verschiebezylinder, Spannzyylinder, Verriegelungszyylinder, Räumschildzylinder

HYDRAULISCHE GENERATOREN, KOMPRESSOREN
UND WASSER- / VIBRATIONSPUMPEN

HG	hydraulisch angetriebene Stromerzeuger	3,5 – 80 KVA
HPW	hydraulisch angetriebene Wasserpumpen	200 – 1.000 bar
HK	hydraulisch angetriebene Kompressoren	400 – 10.000 ltr/min
HVB	hydraulisch angetriebene Vibrationspumpen für Baggerarm / Schaufel	1 - 20 to
HPI	hydraulisch angetriebene Druckübersetzer	700 bar
ST	Hochdruck Reinigungsausrüstung	



Fabrikat: Dynaset

KOMPONENTEN FÜR HYDRAULISCHE ANLAGEN

Ölfilter

Hydraulikölfilter für Saug- / Druck- / Rücklaufeinsatz
Rohrleitungs- und Tankeinbauausführungen
mit optischer / elektrischer Anzeige, Saugkörbe
Hochdruckfilter für Rohrleitungseinbau
Fabrikat: OMT

Tanks und Tankzubehör

Standard Ölbehälter aus Stahl und Aluminium
Fahrzeugtanks komplett mit Ölfilter, Anzeige und Einfüllbelüfter
Zubehör: Ölstandsanzeigen, Einfüllbelüfter, Niveauschalter

Absperrflanschklappen / Kompensatoren

Klappen und Kompensatoren NW25 – NW125
mit elektrischem oder mechanischem Endschalter
Fabrikat: ASA

Ölkühler

Öl- / Luft, Öl- / Wasser Kühler 12 / 24 V DC, 230 / 400 V AC
oder mit Hydraulikmotor Antrieb
Plattenwärmetauscher, Rohrbündelkühler
Fabrikat: ASA, OMT

Speicher

Blasen-, Membran- oder Kolbenspeicher
Für hohen Druck bis 1000 bar und bis 500L

Schlauchaufroller

Einfach- und Doppel- Schlauchtrommel
als Kombination mit Elektrokabel
für Öl-, Luft- oder Wasserschläuche
Edelstahlausführung

Hub- und Zug – Winden

Hydraulische Hub-, Bohrgeräte- und Schiffswinden
Hubkraft 5 kN – 150 kN
Zugkraft 20 kN bis 150 kN
mit 4,5-facher Rückwärts-geschwindigkeit oder als
Freifallwinde
Seilandrückrolle, Endlagenschalter
Drehmomentüberwachung nach CE – Norm
Elektrische und hydraulische Zugwinden
Elektrisch 12V, 24V, 230/400 V bis 45 kN
Fabrikat: TMA, TWG (Pullmaster, Lantec, dp)

Zubehör

Pumpen- / Motor-Anschlussflansche
Hydraulikblöcke CETOP zur Ventilverkettung
Kupplungen und Pumpenträger
Elektromagnetkupplungen
Temperatur- und Druckschalter
Handpumpen
Sonder- und ORFS Verschraubungen

